

攀枝花金相研磨机设备

发布日期：2025-09-14 | 阅读量：8

2020年6月14日，在深圳市新则兴科技有限公司总经理刘红祥的带领下，新则兴一行人前往法国普锐斯[PRESI]位于上海闵行区的中国区总部进行为期三天的培训。本次培训的目的在于进一步深入学习仪器设备的使用方法，交流探讨金相样品制备过程中的技巧，学习售前、售后服务中应该为客户提供的帮助，从而在未来的工作中可以为客户提供更加专业、更加成熟的解决方案和样品处理方法，以及更加详尽的产品介绍和更加完备的产品售后服务跟进。公司技术人员深入学习了岩相切割研磨一体机、切割机、磨抛机、镶嵌机等设备的使用方法，并在与自深技术工程师讨论的过程中了解了针对不同样品，不同设备的选择和相应的处理技巧；公司销售人员则学习了面对不同的客户需求，我们提供的服务相应的变化，另外了解了销售和技术结合的重要性，销售人员也应该做好准备为客户提供技术上更为专业的建议。深圳市新则兴科技有限公司一体式金相服务，提供金相设备报价。攀枝花金相研磨机设备

试样表面进行精磨加工在外圆表面进行精磨，会在试样上放上一个迅速旋转的研磨盘，这个环形的砂轮粒度比较细，并且硬度比较高，由于所接触的面与运转的轨道周围大小有一定差异，需要承受一定的侧面力度，因此它的整个表面是可以与环形的砂轮进行接触的。

与外圆磨试样一起加工，所凸出的地方会被最早加工处理，最后能够得到正确的球形与相同的直径，可以使环形砂轮在整个宽度上进行均匀的磨耗，不会产生凹槽。在试样进行最后的抛光处理的时候，试样会在两盘之间进行滚动，由于加工的路程的不同会产生滑动，在抛光之后试样取出来不断的混合，双面研磨机上所应用的试样调换位置的方法都是一样的，其作用主要是为了得到更精密的加工效果。

抛光盘的放置是可以水平或者是垂直的，其抛光过程与研磨是相似的，所得到的试样表面光滑度以及光泽度很高，试样外圆的形状准确度在整个试样过程中会出现下降 成都金相研磨机应用范围金相设备就找专业的设备代理商，深圳市新则兴科技值得您的信赖。

开裂

发生在脆性样品和多相样品中的断裂称为开裂。当加工样品的能量超过样品所能吸收的能量时，多余的能量就会促使开裂。

应对措施:

- 切割: 必须选择适当的切割轮, 并应使用较低的送进速度, 必要时采取线切割技术。
- 镶样: 避免对脆性材料或样品进行热压镶样, 优先使用冷镶嵌。
- 磨样: , 粗磨时避免使用大的压力。

虚假孔隙率

有些样品本身即带有孔隙, 如铸造金属、喷涂层或者陶瓷等。因此, 重要的是如何获得准确的数据, 避免由于制样错误导致数据错误。软质材料和硬质材料的结果有所不同。

应对措施:

- 易延展的软材料可轻易地变形。因此, 孔洞可能被存在污迹的材料覆盖。检验可以显示孔隙百分比过低。
- 硬质、脆性材料的表面在NO.1机械制备步骤中易于断裂, 因此相对于实际情况呈现的孔隙率越高。
- 每两分钟使用显微镜检查试样一次, 每次检查相同区域, 以确保是否存在改进

粗磨, 精磨和精抛是研磨抛光机上的三道不同的工序, 在平面研磨机进行研磨时, 我们都要根据工件的情况, 确定由哪些工序来实现最终效果。为何有这样不同的工序存在呢? 其原因是为了根据工件的特性实现不同程度的研磨抛光效果。由于这三种工序的存在有着区别, 所以三道工序分别所用的研磨材料都是不一样的。一般情况下, 我们在研磨抛光机上能用到的耗材有: 研磨液, 抛光液, 研磨盘, 抛光盘, 抛光垫。粗磨, 精磨, 抛光在实现的过程中对于研磨耗材的选择具有以下特点: 1. 粗磨选择的耗材是: 粗磨液, 粗磨盘。这两种耗材的成分里面, 主成分的材质稍微较粗, 要求硬度较高, 颗粒度较大, 这样才有较好的切削力。比如: 铸铁盘。金相抛光机、金相研磨机、金相试样研磨抛光。

曳尾

当样品与抛光盘沿同一方向运动时, 曳尾常发生在析出相或孔洞的周围。其典型的形状使其被称为“曳尾”。

应对措施:

- 抛光期间，样品和抛光盘使用相同的旋转速度。
- 减小抛光用力。
- 为避免拖尾缺陷的产生制样时保持抛光布湿润，试样要不停地移动，避免长时间的抛光污染

来源于其他部分而不是样品本身的杂物，并在机械研磨或抛光过程沉积在样品表面，这种现象称之为污染。

应对措施：

- 这种试样重新轻抛即可去除，如果检查抛光态试样，用酒精淋后进行吹风时，用酒精棉花在试样面上轻轻擦洗即可。
- 为了避免出现污染，各道制样工序后尤其是最后一道工序后要立即清洗并干燥样品。
- 当怀疑某一种相或粒子可能不属于真实组织时，请一定要清洁或者更换抛光布，并且从精磨开始重新制样。

金相研磨、金相抛光一体机找深圳市新则兴科技有限公司。江门电子金相研磨机欢迎来电

如何将试样磨的又平又光滑？选择普锐斯金相制样设备。攀枝花金相研磨机设备

抛光：

抛光的目的是除去金相试样磨面上由细磨留下的磨痕，成为平整无疵的镜面。抛光结果在很大程度上取决于前几道工序的质量，故抛光之前应仔细检查磨面磨痕是否为单一方向且均匀，否则应重新磨光，以免白费时间。

抛光通常在专用的金相样品抛光机上洒以适量的抛光液后进行，转速一般在200~600r/min粗抛时转速较高，精抛或抛软材料时转速较低。在抛光盘上蒙一层织物，粗抛时常用帆布、粗呢等，精抛时常用绒布、细呢金丝绒与丝绸等。攀枝花金相研磨机设备

深圳市新则兴科技有限公司位于深圳市龙岗区坂田街道南坑第一工业区综合楼5楼，是一家专业的代理国际知名品牌实验室仪器设备：法国普锐斯PRESI金相制样设备、德国徕卡显微镜LEICA、苏州慧利HOOL激光干涉仪、日本日立HITACHI超声波扫描显微镜、捷克泰思肯TESCAN扫描电镜等系列产品。产品线囊括金相制样各个步骤所需的设备以及金相耗材，助力客户解决金相分析、失效分析、检验检测等领域的难题。公司专业的团队大多数员工都有多年工作经验，熟悉行业专业知识技能，致力于发展普锐斯PRESI,徕卡Leica,泰思肯TESCAN,日立HITACHI,慧利HOOL的品牌。公司坚持以客户为中心、新则兴代理国际知名品牌实验室仪器设备：法国普锐

斯PRESI金相制样设备、德国徕卡显微镜LEICA、苏州慧利HOOL激光干涉仪、日本日立HITACHI超声波扫描显微镜、捷克泰思肯TESCAN扫描电镜等系列产品。产品线囊括金相制样各个步骤所需的设备以及金相耗材，助力客户解决金相分析、失效分析、检验检测等领域的难题。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。深圳市新则兴科技有限公司主营业务涵盖普锐斯金相设备，徕卡显微镜，泰思肯电镜，慧利干涉仪，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。